



Preis der Firma Bernd Jorkisch GmbH & Co. KG, Daldorf



Richter: Karl Schultz - Klaus Bumann

Beginn: 15.04.2017, 07:00 Uhr

Anzahl Nennungen:130

Stand: 14.04.2017, 19:18 Uhr

Nr.	Startzeit	KNr.	Pferd	Pony	Reiter	Nat.	Ergebnis	NZ
1	07:00:00	798	Natar	G	Schenk,Inga-Lotta	GER	1
2		829	Petit Matrix	G	Hansen,Romy Josefine	GER	1
3		689	La Limba Classica		Fritsch,Maike	GER	1
4		779	Magic of Colour		Seeger,Petra	GER	1
5		783	Maneta Kinska		Wittern,Sina	GER	1
6		800	Nemo 342		Olsson,Amelie	GER	1
7		816	Panamera 6		Simmerlein,Michaela	GER	1
8		903	Quiwan B		Bestmann,Jessica	GER	1
9		30	Aquido 2		Priebe,Alica	GER	1
10		71	Belmondo 157		Boldt,Anja	GER	1
11		103	Cadeau 47		Spitz,Franziska	GER	1
12		112	Caja 22		Hildebrand,Josi	GER	1
13		224	Caspar 208		Bentfeld,Sabrina	GER	1
14		247	Caty Perry 2		Iben,Josephine	GER	1
15		270	Chameur 116		Behncke,Katharina	GER	1
16		324	Cirion		Baumschäfer,Laura	GER	1
17		504	Diavalezza R		Otto,Marcie Yasmin	GER	1
18		507	Die Pries		Schlüter,Katja	GER	1

 = ohne Wertung in dieser Prfg. nur Abtlg./Mannschft./Meisterschft. gem. LPO
 = Meisterschaftsteilnehmer