



Otterndorf, PLS vom 16.-17.05.2009

Ergebnisliste - 23/1 Springprüfung Kl. A**

Rgl. P. 0-21

Sponsor: Kibitzmarkt, Otterndorf

Ehrenpreis: Altstadt Buchhandlung, Otterndorf

Startfolge: ab A Nennungen: 34 Starter: 24 Platziert bis: 8 Ausgeschieden : 4

Ergebnis im Stechen : * - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinnelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter	Fehler/ Punkte	Zeit/ WN	Gewinn
1	364	Selina 107	Holst,Mandy GER/Ritzebütteler RC e.V.Cuxhaven	0,00	42,88	33,00
2	11	Anderon 2	Sassen,Inka GER/RV Sleipnir-Sellstedt	0,00	47,73	27,00
3	333	Romea 14	Lührs,Jessica GER/Otterndorfer RC	0,00	52,00	23,00
4	376	Sunshine Lady 5	Cordts-Plett,Ursula GER/Otterndorfer RC	0,00	54,12	20,00
5	67	Chianti Di Rossi	Apparius,Imke GER/Ritzebütteler RC e.V.Cuxhaven	1,25	59,57	18,00
6	498	Heike 57	Reinsch,Madeleine GER/Otterndorfer RC	4,00	46,54	15,00
7	56	Cella 10	Hansen,Stella GER/Wurster Reitklub e.V.	4,00	47,50	
8	47	Candy 617	Ehlers,Helmut GER/RFV Börde Lamstedt	4,00	50,81	
<u>Reserve</u>						
9	272	Little laddie	Meier,Stefanie GER/RFC Niedervieland e.V.	4,00	52,79	
10	256	Laventino 2	Kaliske,Meike GER/RFV Rodenkirchen e.V.	4,00	54,25	
11	198	Golden Lady 40	Ahlf,Michaela GER/RV Bülkau	4,00	58,66	
<u>n.platziert</u>						
12	315	Rapatrik	Rolle,Andrea GER/RC General Rosenberg e.V.	5,50	60,73	
13	17	As Caban	Meyerholz,Hubertus GER/RFV Hänigsen	8,00	52,43	
14	351	Rubironda	Eulenstein,Katharina GER/Otterndorfer RC	8,00	53,17	
15	90	Da Vinci 127	Bawolski,Janina GER/RV Frei Weg Bederkesa-Meckelstedt	8,00	54,58	
16	12	Anjou 53	Hachtmann,Silke GER/Ritzebütteler RC e.V.Cuxhaven	12,00	50,99	
17	7	Amarena 23	Beckmann,Yvonne GER/RC Stotel	12,25	67,37	
18	152	Fadego	Goß,Susanne GER/RV Elmlohe-Marschkamp	12,50	60,14	
19	316	Rasco 26	Böhm,Stefan GER/RFV Börde Lamstedt	15,00	62,04	
20	54	Castillio 2	Blendermann,Laila Linnea GER/Wurster Reitklub e.V.	16,75	73,20	
<u>Ausgeschieden/Aufgabe/Verzicht</u>						
	231	Kaja 16	Fredrich,Jessica GER/Ritzebütteler RC e.V.Cuxhaven	Ausgeschieden		
	389	Wanessa T	Janssen,Heiko GER/RS Congregation Pegasus e.V.	Aufgabe		
	241	Lacoste 95	Nübel,Rebecca GER/RV Sandbostel	Ausgeschieden		
	153	Faladia	Lauenstein,Jürgen GER/RV Leichttrab Geestenseth u.U.e.V.	Ausgeschieden		

Stand: 17.05.2009 10:51:35

Platz	KNr.	Pferd	Reiter	Fehler/ Punkte	Zeit/ WN	Gewinn
				Gesamt Geldpreis :		136,00
		Nina Horstkemper	Dieter Steinke			